



**DIN-DVGW Reg. Nr. 8511BU0405**  
**(Wasser, geprüft nach Arbeitsblatt W 534)**

## Montageanleitung

### Anwendungsgebiete

- Klemmverschraubung für Stahlrohre nach DIN EN 10255 und DIN EN 10220
- geeignet für die Trinkwasserinstallation mit geschweißten Bauteilen gem. DVGW-Arbeitsblatt W 534 und DIN DVGW 1988. Zertifizierungs-Nr. DVGW DW-8511BU0405.
- Zug- und Schubfestigkeit nach DIN 3387
- Abwinkelbarkeit: 4° nach allen Seiten

**Max. Betriebszustände:** - 20°C bis + 80°C, MOP 16

### Aufbau

- Verschraubungskörper und Überwurfmutter aus hochwertigem Temperguß (Design A), feuerverzinkt nach DIN EN 10242, nach spanabhebender Bearbeitung galvanisiert, verzinkt
- Konischer Spezialdichtring aus NBR
- Unterlegscheibe aus Stahl, verzinkt
- Konischer Klemmring aus Messing, atmosphärisch gegläht
- Anschlussgewinde nach DIN EN 10226

### Montage

- 1) Die zu verbindenden Rohrenden müssen gemäß DIN 3387 gratfrei, unverformt und ohne Gewinde sein. Farbanstriche und Verunreinigungen sind zu entfernen. Stark verrostete Rohre sind auszutauschen.
2. Überwurfmutter, Klemmring, Unterlegscheibe, Gummidichtring über das Rohrende schieben.
- 3) Rohrende in den Verschraubungskörper einschieben.  
Nach der Dichtkammer muss das Rohr mit seinem vollen Außendurchmesser mindestens 10 mm in den Verschraubungskörper eingeführt werden.  
Das Rohrende darf aber nicht bis zum Endanschlag eingeschoben werden.
- 4) **Gummidichtring, Unterlegscheibe und Klemmring von Hand in die Dichtkammer schieben und anpressen!**
- 5) Überwurfmutter handfest mit dem Verschraubungskörper verschrauben. und diese Stellung markieren. Anschließend mit einem Schlüssel mit 1 1/4 - 1 3/4 Umdrehungen nach der Markierung festziehen, jedoch sollte bei den Abmessungen 3/8" - 1" 120 Nm bei den Abmessungen 1 1/4" - 2" 160 Nm erreicht werden.  
Um Beschädigungen der Dichtung zu vermeiden, darf sich bei der Montage weder das Rohr noch der Verschraubungskörper mitdrehen. Bitte kontern Sie mit entsprechenden Werkzeugen!

### Hinweis

- Die Wiederverwendung einer bereits gebrauchten Verschraubung ist nur mit erneuertem Dichtsatz zulässig.

**Raufoss Metall GmbH**

An der Schleuse 8 . D-58675 Hemer Tel. +49(0)2372 -9197-5 . Fax +49 (0)2372-13577  
e-mail: info@isiflo.de . www.isiflo.de